

ಮಾಪಕ ಪರಿಶೀಲನೆಯಿರುವ
ಪಾಪ. Dinesh
K I A D S M

$$\overline{x} = 1.4$$

ರಂದು ಮಲಗಿದ ಜವರ್ ಇನ್ ಸ್ಟಿಟ್ಯೂಷನನ್ನು ರೀಟ
ಟ್ ಮಾಡಿದ ದಿನಾಂಕ 29-7-25

三

ತಯಾರಿಕೆ	ಆವರ್ತ ಪಲ್ಸ್ / ಸಿ ವಾಲ್ಟೆ	ಸಂಖ್ಯೆ	ಮೂಲದರಿ	ಫೇಸ್	ವೋಲ್ಟೇಜ್	ಆಂಪ್ಸ್	ಸಿ.ಟಿ. ಪ್ರಮಾಣ	ಗುಣಕ	ಕಡೆಬಲ್ಲ ಓರಡಿಂಗ್	% ದೋಷ		ಮೋಪರು						
										ಕಂಡದ್ದು	ಬಿಟ್ಟದ್ದು	ಸ್ಥಳ	ಕಂಡದ್ದು	ಟರ್ನಿಕ್	ಕವರ್	ಟರ್ನಿಕ್	ಕವರ್	
L36	ADBO	C9200A3	—	3A	240 V3	5- 30A	—	1	14407.0	+	40M-2019		ಟರ್ನಿಕ್	ಕವರ್	3M 42013	ಟರ್ನಿಕ್	ಕವರ್	42013
L37	2500	25271509	—	3A	240 V3	5A	50/5	10	0.10	+	40M-2025		ಟರ್ನಿಕ್	ಕವರ್	3M 42013	ಟರ್ನಿಕ್	ಕವರ್	42013

[illegible]

ಇದರ 250 2A 2.12 1.75 4.52 0.23) 0.12 1A 0.86 0420 = 304P T.P. bpx		ಇರುವ ಮಾಪಕ ಪೂರ್ಣ ಲೋಡ್/ಸರಾಸರಿ ಲೋಡ್ Rev 2500 imp ID		ಅಳವಡಿಸಿರುವ ಮಾಪಕ ಪೂರ್ಣ ಲೋಡ್/ಸರಾಸರಿ ಲೋಡ್	
1. ಲೆಕ್ಕ ಮಾಡಿದ ಅವರ್ತನ ಸಂಖ್ಯೆ (C) 2. ಅವರ್ತನ ಕೆ.ವ್ಯಾ (R) 3. ಸಿ.ಟಿ. ಪ್ರಮಾಣ (K) 4. ಆಕ್ಟಿವಿಟಿ ಅಂಶ ಕಂಡದ್ದು ಬಿಟ್ಟಿದ್ದು (A)				ಪೂರ್ಣ ಲೋಡ್/ಸರಾಸರಿ ಲೋಡ್	
% Error = $\frac{\left(\frac{C}{R} \times K\right) - A}{A} \times 100$		ಈ ಮೇಲ್ಕಂಡ ಫೈನಲ್ ಸೀಲುಗಳನ್ನು ರೇಟಿಂಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಷನ್ ನಂತರ ನನ್ನ ಸಮ್ಮತಿ ಖದ್ದೆ ಅಳವಡ 10.5.16 ಗ್ರಾಹಕ / ಪ್ರತಿನಿಧಿಯ ಸಹಿ ಮತ್ತು ಮೊಹರು ಹಾಕಿ			

ವರ್ಗದವರು ಇಂಜಿನಿಯರ್ (ವಿ),
ಬ್ರಾ. BRAZ, ಜಿ.ಎ.ಕೆ, ಬೆಂಗಳೂರು

add :
Add load pc test ok $\approx$ fine meter connection
 $K=10$

ಸಹಾಯಕ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ ಇಂಜಿನಿಯರ್
ಮಾಪಕ ಪರೀಕ್ಷೆ / ಉಪ ವಿಭಾಗ