

ಇವರಿಗೆ, ಸಹಾಯಕ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ ಇಂಜಿನಿಯರ್ (ಎ) ಕೈಗಾರಿಕೆಯ ಮಾದರಿ **Vacant** ವಿಳಾಸ **332/9, @ Hulimangala Village Jiga am**
Jiga am ಉಪ ವಿಭಾಗ, ಬಿ.ವಿ.ಕಂ. ಕೈಗಾರಿಕಾ - **SI = 21K.0** **K = 10** **12.815595** **77.651263** **11405**
 ಮಾಪಕರ, ದಿನಾಂಕ: **19/06/25** ಕ್ರಮಾಂಕದ ಪತ್ರಕ್ಕನುಸಾರವಾಗಿ. ರಂದು ಮೇಲಿನ ಪವರ್ ಇನ್‌ಸ್ಟಾಲೇಷನ್‌ನ್ನು ರೇಟ್ ಮಾಡಿದ ಮತ್ತು ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿದ.
 ರೇಟ್ ಮಾಡಲು ಕಾರಣ/ನಿಯಮಿತ/ದೋಷ **PC test** ಹಿಂದಿನ ರೇಟ್ ಮಾಡಿದ ದಿನಾಂಕ: **CT Constant K=10**

ಮಾಪಕ	ತಯಾರಿಕೆ	ಆವರ್ತ ಪಲ್ಲಕ್ಕಿ/ಕಿ ವ್ಯಾ	ಸಂಖ್ಯೆ	ಮಾದರಿ	ಫೇಸ್	ವೋಲ್ಟ್	ಆಂಪ್ಸ್	ಸಿ.ಟಿ. ಪ್ರಮಾಣ	ಗುಣಕ	ಕಡೆಯಲ್ಲಿ ರೀಡಿಂಗ್	% ದೋಷ		ಮೊಹರು		
											ಕಂಡದ್ದು	ಬಿಟ್ಟದ್ದು	ಸ್ಥಳ	ಕಂಡದ್ದು	ಬಿಟ್ಟದ್ದು
	LPT	2500	25277392	ER 300p	3	240	5A	50/5	10	0.0000	-	-	ಮೇನ್ ಕವರ್	ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್	BR2D 68516
													ಟರ್ಮಿನಲ್ ಕವರ್	ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್	BR2B 19096
													ಎಂ.ಡಿ ರೀಜಿಟ್	ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್	play C
													ಸಿ.ಟಿ ಕವರ್	ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್	BR2E 19097
													ಮೀಟರ್ ಫೇಂಬಲ್	ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್	BR2B 19098
													ಬಸ್ ಬಾರ್ ಫೇಂಬಲ್	ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್	/
													ಮೋಟೊ ಗ್ರಾಮ್		/

ಮಾಪಕದಲ್ಲಿ ಕಾಣಿಸುವ ವಿವರಗಳು			
1. ಸಮಯ	-		
2. ಒಟ್ಟು ರೀಡಿಂಗ್	0.0000		
3. ಪವರ್ ಫ್ಯಾಕ್ಟರ್	0.60		
4. ಡಿಮ್ಯಾಂಡ್	2.00		
5. ಬಿಲ್ಲು ರೀಡಿಂಗ್	0.0000		
6. ರೀಜಿಟ್ ಸಂಖ್ಯೆ	01		
7. ಕರೆಂಟ್	-		
8. ಪೋಟೆನ್ಷಿಯಲ್	-		

ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :
ತಯಾರಿಕೆ :	ಪ್ರಮಾಣ :	ಕ್ಲಾಸ್/ವಿವರ :

ವಿದ್ಯುತ್ ಪ್ರಮಾಣ ವಿವರ
1. ವೋಲ್ಟ್
2. ಪೂರ್ಣ ಪ್ರಮಾಣ ಆಂಪ್ಸ್
3. ಸೂಚಿತ ವ್ಯಾಟ್ಸ್
4. ಪವರ್ ಫ್ಯಾಕ್ಟರ್
5. ಮುಂಜೂರಾದ ಹೆಚ್.ಒ. 21 Kw
6. ಮಾಪಕ ಪೆಟ್ಟಿಗೆಯ ವಿವರ JGN Jun

ಇರುವ ಮಾಪಕ	ಅಳವಡಿಸಿದ ಮಾಪಕ
ಪೂರ್ಣ ಲೋಡ್/ಸರಾಸರಿ ಲೋಡ್	ಪೂರ್ಣ ಲೋಡ್/ಸರಾಸರಿ ಲೋಡ್
1. ಲೆಕ್ಕ ಮಾಡಿದ ಆವರ್ತನ ಸಂಖ್ಯೆ (C) (R)	1. ಲೆಕ್ಕ ಮಾಡಿದ ಆವರ್ತನ ಸಂಖ್ಯೆ (C) (R)
2. ಆವರ್ತ ಕಿ.ವ್ಯಾ (K) (K)	2. ಆವರ್ತ ಕಿ.ವ್ಯಾ (K) (K)
3. ಸಿ.ಟಿ. ಪ್ರಮಾಣ (A) (A)	3. ಸಿ.ಟಿ. ಪ್ರಮಾಣ (A) (A)
4. ಅಕ್ಷುಟಿಕ್ ಅಂಶ ಕಂಡದ್ದು ಬಿಟ್ಟದ್ದು	4. ಅಕ್ಷುಟಿಕ್ ಅಂಶ ಕಂಡದ್ದು ಬಿಟ್ಟದ್ದು
% Error = $\frac{(C/R \times K) - A}{A} \times 100$	% Error = $\frac{(C/R \times K) - A}{A} \times 100$

ಈ ಮೇಲ್ಕಂಡ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸೀಲುಗಳನ್ನು ರೇಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಷನ್ ನಂತರ ನನ್ನ ಸಮ್ಮುಖದಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ.
 ಸಹಾಯಕ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ ಇಂಜಿನಿಯರ್
 ಮಾಪಕ ಪರಿಶೀಲನೆ / ಉಪ ವಿಭಾಗ

ಪರಿಶೀಲನೆ : Conducted pre-commissioning test on ETR meter with CT's by checking wiring connecting found ok. Further action may be taken at your end duly observing KERC/KESCOM Rules & regulation for S.H.

ELECTRIC METERS PRIVATE LIMITED